

<b>Qualità materiale</b>	<b>10S20</b>	<b>Acciaio</b>	<i>Scheda Dati</i>
Norma di riferimento	<b>ISO 683-4: 2018</b>	<b>Automatico</b>	<b>Lucefin Group</b>
Numero	<b>1.0721</b>		rev. 2024

### Composizione chimica

C%	Si% max	Mn%	P% max	S%	Pb%	Scostamenti ammessi per analisi di <b>prodotto</b> .
0,07-0,13 ± 0.02	0,40 ± 0.03	0,70-1,10 ± 0.06	0,06 ± 0.008	0,15-0,25 ± 0.03	- -	

### Temperature in °C

Deformazione a caldo	Stato naturale +U	Ricottura di lavorabilità +A	Cementazione	Tempra superfice cementata	Distensione +SR			
1250-950	- (HB 160 max)	690 aria	880-980	770-810 acqua, olio, polimero	180 200			
Normalizzazione +N	Tempra diretta	Tempra diretta	Distensione +SR	Preiscaldamento per saldatura				Distensione dopo saldatura
900 aria	880 acqua	890 olio o polimero	150-200 raffr. in forno	sconsigliata				
				<b>Ac1</b>	<b>Ac3</b>	<b>Ms</b>	<b>Mf</b>	
				720	815	485	270	

### Proprietà meccaniche

Laminato a caldo non trattato ISO 683-4: 2018				Laminato a caldo temprato e rinvenuto			
Prova di trazione in longitudinale a 20 °C							
sezione mm		R	HBW	R	Rp 0.2	A%	HBW
oltre	fino a	N/mm <sup>2</sup>	max	N/mm <sup>2</sup>	N/mm <sup>2</sup> min	min	
5	10	360-530	156	Nelle norme di riferimento non ci sono indicazioni in merito			
10	16	360-530	156				
16	40	360-530	156				
40	63	360-530	156				
63	100	350-490	146				

Trafilato +C EN ISO 683-7:24					Laminato Pelato +SH				
Valgono anche per +C+G (trafilato, rettificato)					Valgono anche per +SH+G (pelato, rettificato)				
sezione mm		Prova di trazione in longitudinale a 20 °C			Prova di trazione in longitudinale a 20 °C				
		R <sup>a)</sup>	Rp 0.2 <sup>a)</sup>	A%	HBW	R	Rp 0.2	A%	HBW
oltre	fino a	N/mm <sup>2</sup>	N/mm <sup>2</sup> min	min	per informazione	N/mm <sup>2</sup>	N/mm <sup>2</sup> min	min	max
5 <sup>b)</sup>	10	520-780	410	7	155-232	-	-	-	-
10	16	490-740	390	8	149-224	-	-	-	-
16	40	460-720	360	9	139-223	360-530	-	-	156
40	63	410-660	295	10	122-202	360-530	-	-	156
63	100	380-630	235	11	110-192	350-490	-	-	146

<sup>a)</sup> per i piatti e profili speciali il carico Rp 0.2 può differire del -10% e R del ± 10%

<sup>b)</sup> per spessori inferiori a 5 mm le caratteristiche meccaniche possono essere concordate in fase di ordine

<b>Temperatura di fusione</b>	°C	1500-1540
<b>Modulo Elastico long.</b>	GPa	200
<b>Calore specifico</b>	J/(Kg•K)	440
<b>Massa volumica</b>	Kg/dm <sup>3</sup>	7.85
<b>Conducibilità Termica</b>	W/(m•K)	47
<b>°C</b>		<b>20</b>

EUROPA	ITALIA	SPAGNA	GERMANIA	FRANCIA	UK	SVEZIA	USA
EN	UNI	UNE	DIN	AFNOR	B.S.	SS	AISI/SAE
10S20	CF10S20	F2121	10S20	10F2	10S20	10S20	1108