

|                          |                        |                   |                      |
|--------------------------|------------------------|-------------------|----------------------|
| <b>Qualità materiale</b> | <b>10S20</b>           | <b>Acciaio</b>    | <i>Scheda Dati</i>   |
| Norma di riferimento     | <b>ISO 683-4: 2018</b> | <b>Automatico</b> | <b>Lucefin Group</b> |
| Numero                   | <b>1.0721</b>          |                   | rev. 2024            |

### Composizione chimica

| C%        | Si%<br>max | Mn%       | P%<br>max | S%        | Pb% |  |
|-----------|------------|-----------|-----------|-----------|-----|--|
| 0,07-0,13 | 0,40       | 0,70-1,10 | 0,06      | 0,15-0,25 | -   | Scostamenti ammessi per analisi di <b>prodotto</b> . |
| ± 0.02    | ± 0.03     | ± 0.06    | ± 0.008   | ± 0.03    | -   |  |

### Temperature in °C

| Deformazione a caldo | Stato naturale +U | Ricottura di lavorabilità +A | Cementazione               | Tempra superficce cementata      | Distensione +SR                            |            |                  |
|----------------------|-------------------|------------------------------|----------------------------|----------------------------------|--|------------|------------------|
| 1250-950             | -<br>(HB 160 max) | 690<br>aria                  | 880-980                    | 770-810<br>acqua, olio, polimero | 180<br>200                                 |            |                  |
| Normalizzazione +N   | Tempra diretta    | Tempra diretta               | Distensione +SR            | Preiscaldamento per saldatura    | Distensione dopo saldatura<br>sconsigliata |            |                  |
| 900<br>aria          | 880<br>acqua      | 890 olio o<br>polimero       | 150-200<br>raffr. in forno |                                  | <b>Ac1</b>                                 | <b>Ac3</b> | <b>Ms</b>        |
|                      |                   |                              |                            |                                  | 720  | 815        | 485              |
|                      |                   |                              |                            |                                  |  |            | <b>Mf</b><br>270 |

### Proprietà meccaniche

| Laminato a caldo non trattato ISO 683-4: 2018 |        |                   |     | Laminato a caldo temprato e rinvenuto                        |                       |     |     |
|---|--------|-------------------|-----|--|-----------------------|-----|-----|
| Prova di trazione in longitudinale a 20 °C    |        |                   |     |  |                       |     |     |
| sezione mm                                    |        | R                 | HBW | R  | Rp 0.2                | A%  | HBW |
| oltre   | fino a | N/mm <sup>2</sup> | max | N/mm <sup>2</sup>  | N/mm <sup>2</sup> min | min |     |
| 5   | 10     | 360-530           | 156 | Nelle norme di riferimento non ci sono indicazioni in merito |                       |     |     |
| 10  | 16     | 360-530           | 156 |  |                       |     |     |
| 16  | 40     | 360-530           | 156 |  |                       |     |     |
| 40  | 63     | 360-530           | 156 |  |                       |     |     |
| 63  | 100    | 350-490           | 146 |  |                       |     |     |

| Trafilato +C EN ISO 683-7:24                    |        |  |                       |     | Laminato Pelato +SH                           |                   |                       |     |     |
|---|--------|--|-----------------------|-----|---|-------------------|-----------------------|-----|-----|
| Valgono anche per +C+G (trafilato, rettificato) |        |  |                       |     | Valgono anche per +SH+G (pelato, rettificato) |                   |                       |     |     |
| sezione mm                                      |        | Prova di trazione in longitudinale a 20 °C |                       |     | Prova di trazione in longitudinale a 20 °C    |                   |                       |     |     |
|   |        | R <sup>a)</sup>                            | Rp 0.2 <sup>a)</sup>  | A%  | HBW   | R                 | Rp 0.2                | A%  | HBW |
| oltre   | fino a | N/mm <sup>2</sup>                          | N/mm <sup>2</sup> min | min | per informazione                              | N/mm <sup>2</sup> | N/mm <sup>2</sup> min | min | max |
| 5 <sup>b)</sup>                                 | 10     | 520-780                                    | 410                   | 7   | 155-232                                       | -                 | -                     | -   | -   |
| 10  | 16     | 490-740                                    | 390                   | 8   | 149-224                                       | -                 | -                     | -   | -   |
| 16  | 40     | 460-720                                    | 360                   | 9   | 139-223                                       | 360-530           | -                     | -   | 156 |
| 40  | 63     | 410-660                                    | 295                   | 10  | 122-202                                       | 360-530           | -                     | -   | 156 |
| 63  | 100    | 380-630                                    | 235                   | 11  | 110-192                                       | 350-490           | -                     | -   | 146 |

<sup>a)</sup> per i piatti e profili speciali il carico Rp 0.2 può differire del -10% e R del ± 10%

<sup>b)</sup> per spessori inferiori a 5 mm le caratteristiche meccaniche possono essere concordate in fase di ordine

|                               |                    |           |
|-------------------------------|--------------------|-----------|
| <b>Temperatura di fusione</b> | °C                 | 1500-1540 |
| <b>Modulo Elastico long.</b>  | GPa                | 200       |
| <b>Calore specifico</b>       | J/(Kg•K)           | 440       |
| <b>Massa volumica</b>         | Kg/dm <sup>3</sup> | 7.85      |
| <b>Conducibilità Termica</b>  | W/(m•K)            | 47        |
| <b>°C</b>                     |                    | <b>20</b> |

| EUROPA | ITALIA  | SPAGNA | GERMANIA | FRANCIA | UK    | SVEZIA | USA      |
|--------|---------|--------|----------|---------|-------|--------|----------|
| EN     | UNI     | UNE    | DIN      | AFNOR   | B.S.  | SS     | AISI/SAE |
| 10S20  | CF10S20 | F2121  | 10S20    | 10F2    | 10S20 | 10S20  | 1108     |