

Qualità materiale	11SMn37	Acciaio	<i>Scheda Dati</i>
Norma di riferimento	ISO 683-4: 2018	Automatico	Lucefin Group
Numero	1.0736		rev. 2024

Composizione chimica

C%	Si% ^{a)}	Mn%	P%	S%	Pb%	
max	max		max			
0,14	0,05	1,00-1,50	0,11	0,34-0,40	-	Scostamenti ammessi per analisi di prodotto .
± 0.02	± 0.01	± 0.06	± 0.02	± 0.04	-	

^{a)} Poiché il silicio ha un effetto negativo sulla lavorabilità, non è intenzionalmente aggiunto a limiti specifici, ma se la formazione di ossidi speciali è garantita, si può concordare un contenuto di Si dello 0,10% allo 0,40%.

Temperature in °C

Deformazione a caldo	Stato naturale +U	Ricottura di lavorabilità +A	Cementazione	Tempra superficie cementata	Distensione +SR
1250-950	- (HB 180 max)	680 aria (HB 160 max)	-	-	-
Normalizzazione +N	Tempra diretta	Tempra diretta	Distensione +C+SR	Preriscaldamento per saldatura	Distensione dopo saldatura
900 aria	880 acqua	890 olio o polimero	600-650 raffr. in forno		sconsigliata

Proprietà meccaniche

Laminato a caldo non trattato ISO 683-4: 2018				Laminato a caldo temprato e rinvenuto			
Prova di trazione in longitudinale a 20 °C							
sezione mm	R	HBW		R	Rp 0.2	A%	HBW
oltre fino a	N/mm ²	max		N/mm ²	N/mm ² min	min	
5 10	380-570	169					
10 16	380-570	169		Non destinato a trattamento termico			
16 40	380-570	169					
40 63	370-570	169					
63 100	360-520	154					

Trafilato +C EN ISO 683-7:24						Laminato Pelato +SH			
Valgono anche per +C+G (trafilato, rettificato)						Valgono anche per +SH+G (pelato, rettificato)			
Prova di trazione in longitudinale a 20 °C						Prova di trazione in longitudinale a 20 °C			
sezione mm	R ^{a)}	Rp 0.2 ^{a)}	A%	HBW		R	Rp 0.2	A%	HBW
oltre fino a	N/mm ²	N/mm ² min	min	per informazione		N/mm ²	N/mm ² min	min	max
5 ^{b)} 10	510-810	440	6	154-243		-	-	-	-
10 16	490-760	410	7	149-226		-	-	-	-
16 40	460-710	375	8	139-218		380-570	-	-	169
40 63	400-650	305	9	119-200		370-570	-	-	169
63 100	360-630	245	9	104-192		360-520	-	-	154

^{a)} per i piatti e profili speciali il carico Rp 0.2 può differire del -10% e R del ± 10%

^{b)} per spessori inferiori a 5 mm le caratteristiche meccaniche possono essere concordate in fase di ordine

EUROPA	ITALIA	SPAGNA	GERMANIA	FRANCIA	UK	SVEZIA	USA
EN	UNI	UNE	DIN	AFNOR	B.S.	SS	AISI/SAE
11SMn37	CF 9SMn36	F2113	9SMn36	S300			