

<b>Qualità materiale</b>	<b>35S20</b>		<b>Acciaio Automatico</b>		<i>Scheda Dati</i>				
Norma di riferimento	<b>ISO 683-4: 2018</b>				<b>Lucefin Group</b>				
Numero	<b>1.0726</b>				rev. 2024				
<b>Composizione chimica</b>									
<b>C%</b>	<b>Si%</b>	<b>Mn%</b>	<b>P%</b>	<b>S%</b>	<b>Pb%</b>				
	max		max						
0,32-0,39	0,40	0,70-1,10	0,06	0,15-0,25	-	Scostamenti ammessi			
± 0.03	± 0.03	± 0.04	± 0.008	± 0.03	-	per analisi di <b>prodotto</b> .			
<b>Temperature in °C</b>									
<b>Deformazione a caldo</b>	<b>Stato naturale +U</b>	<b>Ricottura di lavorabilità +A</b>		<b>Tempra superficie cementata</b>	<b>Distensione +SR</b>				
1230-950	- (HB 210 max)	680 raffr. 20 °C/h fino a 300 poi aria		-	-				
<b>Normalizzazione +N</b>	<b>Tempra diretta</b>	<b>Tempra diretta</b>	<b>Rinvenimento +T</b>	<b>Preriscaldamento per saldatura</b>	<b>Distensione dopo saldatura</b>				
860	840	860 olio o	540-680		sconsigliata				
aria	acqua	polimero	aria						
<b>Proprietà meccaniche</b>									
<b>Laminato a caldo</b> non trattato ISO 683-4: 2018				<b>Laminato temprato e rinvenuto +QT</b>					
Prova di trazione in longitudinale a 20 °C				Prova di trazione in longitudinale a 20 °C					
sezione mm		<b>R</b>	<b>HBW</b>	<b>R</b>	<b>Rp 0.2</b>	<b>A%</b>	<b>HBW</b>		
oltre	fino a	N/mm <sup>2</sup>	max	N/mm <sup>2</sup>	N/mm <sup>2</sup> min	min	<i>per inform.</i>		
5	10	550-720	210	630-780	430	15	192-232		
10	16	550-700	204	630-780	430	15	192-232		
16	40	520-680	198	600-750	380	16	178-225		
40	63	520-670	196	550-700	320	17	159-213		
63	100	500-650	190	550-700	320	17	159-213		
<b>Trafilato +C</b> EN ISO 683-7:24				<b>Laminato Pelato +SH</b>					
Valgono anche per +C+G (trafilato, rettificato)				Valgono anche per +SH+G (pelato, rettificato)					
sezione mm		Prova di trazione in longitudinale a 20 °C				Prova di trazione in longitudinale a 20 °C			
		<b>R<sup>a)</sup></b>	<b>Rp 0.2<sup>a)</sup></b>	<b>A%</b>	<b>HBW</b>	<b>R</b>	<b>Rp 0.2</b>	<b>A%</b>	<b>HBW</b>
oltre	fino a	N/mm <sup>2</sup>	N/mm <sup>2</sup> min	min	<i>per inform.</i>	N/mm <sup>2</sup>	N/mm <sup>2</sup> min	min	max
5 <sup>b)</sup>	10	640-880	480	6	198-263	-	-	-	-
10	16	590-830	400	7	176-249	-	-	-	-
16	40	560-800	360	8	162-240	520-680	-	-	198
40	63	530-760	340	9	156-226	520-670	-	-	196
63	100	510-680	300	9	154-208	500-650	-	-	190
<sup>a)</sup> per i piatti e profili speciali il carico Rp 0.2 può differire del -10% e R del ± 10%									
<b>Trafilato + bonifica +C+QT</b> EN ISO 683-7:24				<b>Bonificato + Trafilato +QT+C</b>					
sezione mm		Prova di trazione in longitudinale a 20 °C				Prova di trazione in longitudinale a 20 °C			
		<b>R<sup>c)</sup></b>	<b>Rp 0.2<sup>c)</sup></b>	<b>A%<sup>c)</sup></b>	<b>HBW</b>	<b>R</b>	<b>Rp 0.2</b>	<b>A%</b>	<b>HBW</b>
oltre	fino a	N/mm <sup>2</sup>	N/mm <sup>2</sup> min	min	<i>per inform.</i>	N/mm <sup>2</sup>	N/mm <sup>2</sup> min	min	<i>per inform.</i>
5 <sup>b)</sup>	10	-	-	-	-	700-900	490	9	213-271
10	16	-	-	-	-	700-900	490	11	213-271
16	40	600-750	380	16	178-225	650-850	455	12	200-253
40	63	550-700	320	17	159-213	570-770	400	13	169-231
63	100	550-700	320	17	159-213	550-750	385	14	159-225
<sup>c)</sup> valori validi anche per lo stato +C+QT+G / +QT+SH									
<sup>b)</sup> per spessori inferiori a 5 mm le caratteristiche meccaniche possono essere concordate in fase di ordine									
<b>EUROPA</b>	<b>ITALIA</b>	<b>SPAGNA</b>	<b>GERMANIA</b>	<b>FRANCIA</b>	<b>UK</b>	<b>SVEZIA</b>	<b>USA</b>		
EN	UNI	UNE	DIN	AFNOR	B.S.	SS	AISI/SAE		
35S20			35S20						