

<b>Qualità materiale</b>	<b>46SPb20</b>	<b>Acciaio</b>	<i>Scheda Dati</i>
Norma di riferimento	<b>ISO 683-4: 2018</b>	<b>Automatico</b>	<b>Lucefin Group</b>
Numero	<b>1.0757</b>		rev. 2024

### Composizione chimica

C%	Si%	Mn%	P%	S%	Pb%	
	max		max			
0,42-0,50	0,40	0,70-1,10	0,06	0,15-0,25	0,15-0,35	Scostamenti ammessi per analisi di <b>prodotto</b> .
± 0.03	± 0.03	± 0.04	± 0.008	± 0.03	+0.03 -0.02	

### Temperature in °C

Deformazione a caldo	Stato naturale +U	Ricottura di lavorabilità +A	Cementazione	Tempra superficie cementata	Distensione +SR
1230-950	- (HB 234 max)	680 aria	-	-	-
Normalizzazione +N	Tempra diretta	Tempra diretta	Rinvenimento +T	Preriscaldamento per saldatura	Distensione dopo saldatura
860 aria	840 acqua	860 olio o polimero	540-680 aria		sconsigliata

### Proprietà meccaniche

Laminato a caldo non trattato ISO 683-4: 2018				Laminato temprato e rinvenuto +QT			
Prova di trazione in longitudinale a 20 °C				Prova di trazione in longitudinale a 20 °C			
sezione mm	R	HBW		R	Rp 0.2	A%	HBW
oltre fino a	N/mm <sup>2</sup>	max		N/mm <sup>2</sup>	N/mm <sup>2</sup> min	min	per inform.
5 10	590-800	234		700-850	490	12	213-253
10 16	590-780	228		700-850	490	12	213-253
16 40	590-760	222		650-800	430	13	200-240
40 63	580-730	213		630-780	370	14	192-232
63 100	560-710	207		630-780	370	14	192-232

Trafilato +C EN ISO 683-7:24				Laminato Pelato +SH				
Valgono anche per +C+G (trafilato, rettificato)				Valgono anche per +SH+G (pelato, rettificato)				
sezione mm	Prova di trazione in longitudinale a 20 °C			Prova di trazione in longitudinale a 20 °C				
	R <sup>a)</sup>	Rp 0.2 <sup>a)</sup>	A%	HBW	R	Rp 0.2	A%	HBW
oltre fino a	N/mm <sup>2</sup>	N/mm <sup>2</sup> min	min	per inform.	N/mm <sup>2</sup>	N/mm <sup>2</sup> min	min	max
5 <sup>b)</sup> 10	740-980	570	5	224-295	-	-	-	-
10 16	690-930	470	6	210-278	-	-	-	-
16 40	640-880	400	7	198-263	590-760	-	-	222
40 63	610-850	380	8	183-253	580-730	-	-	213
63 100	580-820	340	8	172-246	560-710	-	-	207

<sup>a)</sup> per i piatti e profili speciali il carico Rp 0.2 può differire del -10% e R del ± 10%

<sup>b)</sup> per spessori inferiori a 5 mm le caratteristiche meccaniche possono essere concordate in fase di ordine

Trafilato + bonifica +C+QT EN ISO 683-7:24				Bonificato + Trafilato +QT+C				
sezione mm	Prova di trazione in longitudinale a 20 °C			Prova di trazione in longitudinale a 20 °C				
	R <sup>c)</sup>	Rp 0.2 <sup>c)</sup>	A% <sup>c)</sup>	HBW	R	Rp 0.2	A%	HBW
oltre fino a	N/mm <sup>2</sup>	N/mm <sup>2</sup> min	min	per inform.	N/mm <sup>2</sup>	N/mm <sup>2</sup> min	min	per inform.
5 <sup>b)</sup> 10	-	-	-	-	850-1000	595	8	253-298
10 16	-	-	-	-	800-950	560	9	240-286
16 40	650-800	430	13	200-240	700-850	490	10	213-253
40 63	630-780	370	14	192-232	700-850	490	11	213-253
63 100	630-780	370	14	192-232	650-850	455	11	200-253

<sup>c)</sup> valori validi anche per lo stato +C+QT+G / +QT+SH

<sup>b)</sup> per spessori inferiori a 5 mm le caratteristiche meccaniche possono essere concordate in fase di ordine

EUROPA	ITALIA	SPAGNA	GERMANIA	FRANCIA	UK	SVEZIA	USA
EN	UNI	UNE	DIN	AFNOR	B.S.	SS	AISI/SAE
46SPb20			45SPb20	46SPb20			