

Qualità materiale	16NiCr4Bi	Acciaio da Cementazione	<i>Scheda Dati</i> Trafilix Industries rev. 2025
Norma di riferimento	ISO 683-3: 2018		
Numero			

Composizione chimica

C%	Si%	Mn%	P% max	S% max	Ni%	Cr%	Cu% max	Bi%	Scostamenti ammessi per analisi di prodotto .
0,13-0,19 ± 0.02	0,15-0,40 ± 0.03	0,70-1,00 ± 0.04	0,025 + 0.005	0,035 ± 0.005	0,80-1,10 ± 0.05	0,60-1,00 ± 0.05	0,40 +0.05	0,03-0,2 +0.005	

Temperature in °C

Deformazione a caldo	Normalizzazione +N	Tempra nucleo	Carbonitrurazione	Cementazione	Tempra superf. cementata	Distensione +SR
1150-900	870 aria	840 -880 olio, polimero o bagno sale	750-930 gassosa	870-950	810-840 olio, polimero o bagno sale	150 200
Ricottura di lavorabilità +A	Ricottura isotermica +I	Ricottura globulare +AC	Tempra provetta Jominy	Preriscaldamento per saldatura	Distensione dopo saldatura	
700 aria (HB max 217)	860-880 raffredd. rapido fino a 650 poi aria (HB 166-217)	700 sosta 4 h/per pollice di spessore poi aria (HB 156-207)	870 acqua	250 Ac1 735	La saldatura deve essere fatta sullo stato ricotto e prima della cementazione 550 forno Ms * nucleo ** strato cementato 380* 180**	

Proprietà meccaniche

16NiCr4 Laminati a caldo caratteristiche di riferimento su barrotto con **tempra a nucleo** UNI 7846: 1978 Solo come riferimento.

sezione mm barrotto	Prova di trazione e resilienza in longitudinale a 20 °C						Kcu	HB
	R	Rp 0.2	A%	Z%				
	N/mm ²	N/mm ² min.	min.	min.	J min.			
11	1080-1470	835	9	-	30	327-417		
30	830-1130	590	10	-	32.5	249-339 a titolo informativo		

Tabella di rinvenimento valori a temperatura ambiente su tondo Ø 10 mm dopo tempra a 850 °C in olio

	400	395	395	395	390	381	371	353	336	301	271	240	224	210
HB														
HRC	43	42.5	42.5	42.5	42	41	40	38	36	32	28	22.5	-	-
R N/mm ²	1380	1370	1370	1360	1340	1310	1250	1180	1100	1010	900	800	730	690
Rp 0.2 N/mm ²	1020	1070	1100	1200	1200	1100	1070	1020	940	850	770	690	620	520
A %	13.0	13.0	13.2	13.2	13.4	13.6	13.8	14.2	15.5	17.0	19.2	22.0	24.0	25.0
Z %	55	58	59	60	62	63	63	63	64	65	67	70	73	74
Kv J	66	66	66	64	64	46	45	46	75	110	135	170	196	-
HRC cementaz.	64	63	62	60	59	57	-	-	-	-	-	-	-	-
Rinvenimento °C	50	100	150	200	250	300	350	400	450	500	550	600	650	700

16NiCr4 1.5714 - **16NiCrS4** 1.5715 EN ISO 683-7:24 Trafilix Industries

sezione mm		Ricottura di addolcimento +A+SH, +G Pelato, Rettificato	Ricottura di addolcimento +A+C Trafilato a freddo	Trattato per struttura ferritico-perlitica +FP+SH, +G Pelato, Rettificato	Trattato per struttura ferritico-perlitica +FP+C Trafilato a freddo
oltre	fino a	HBW max	HBW max	HBW	HBW^{b)}
5 ^{a)}	10	-	270	-	-
10	16	-	260	-	-
16	40	217	255	156-207	156-245
40	63	217	255	156-207	156-240
63	100	217	255	156-207	156-240

a) per spessori inferiori a 5 mm le durezze possono essere concordate in fase di offerta o ordine

b) per i piatti la durezza può deviare di ± 10%

16NiCr4 Fucinato UNI 8550: 1984 Solo come riferimento.

sezione mm		Prova di trazione in longitudinale e resilienza a 20 °C				
oltre	fino a	R	Rp 0.2	A%	Kcu	HB
		N/mm ²	N/mm ² min	min (L)	J min (L)	<i>per inform.</i>
	11	1080-1470	835	9	30	327-417
11	25	880-1195	640	10	32.5	263-356
25	40	785-1080	590	10	32.5	234-327
40	60	735-980	540	11	32.5	224-295

Caratteristiche meccaniche ricavate da barrotto di riferimento sottoposto a tempra di **nucleo** e disteso

L = longitudinale

ISO 683-3: 2018 Valori di temprabilità **Jominy in HRC** grandezza grano 5 minimo

distanza dall'estremità temprata in mm		1.5	3	5	7	9	11	13	15	20	25	30	35	40	45	50	
min		39	36	33	29	27	25	23	22	20	-	-	-	-	-	-	H
max		47	46	44	42	40	38	36	34	32	30	29	28	28			normale
min		42	39	37	33	31	29	27	26	24	22	21	20	20			HH
max		47	46	44	42	40	38	36	34	32	30	29	28	28			ristretta
min		39	36	33	29	27	25	23	22	20	-	-	-	-			HL
max		44	43	40	38	36	34	32	30	28	26	25	24	24			ristretta

Espansione Termica	10 ⁻⁶ • K ⁻¹	▶	11.1	12.1	12.9	13.5	14.1
Modulo Elastico long.	GPa		210				
Modulo Elastico tang.	GPa		80				
Calore Specifico	J/(Kg•K)		460				
Conducibilità Termica	W/(m•K)		38				
Massa Volumica	Kg/dm ³		7.85				
Resistività Elettrica	Ohm•mm ² /m		0.18				
Conduttività Elettrica	Siemens•m/mm ²		5.56				

°C **20 100 200 300 400 500**

Il simbolo ▶ indica fra 20 °C e 100 °C, 20 °C e 200 °C

EUROPA	ITALIA	SPAGNA	GERMANIA	FRANCIA	UK	SVEZIA	USA
EN	UNI	UNE	DIN	AFNOR	B.S.	SS	AISI/SAE
16NiCr4	16CrNi4	F1581	15CrNi6	16NC4	637M17	2511	3215 appr.