

Qualità materiale		35S20		Acciaio Automatico		<i>Scheda Dati</i>			
Norma di riferimento		ISO 683-4: 2018				Lucefin Group			
Numero		1.0726				rev. 2018			
Composizione chimica									
C%	Si%	Mn%	P%	S%	Pb%				
	max		max						
0,32-0,39	0,40	0,70-1,10	0,06	0,15-0,25	-	Scostamenti ammessi			
± 0.03	± 0.03	± 0.04	± 0.008	± 0.03	-	per analisi di prodotto .			
Temperature in °C									
Deformazione a caldo	Stato naturale +U	Ricottura di lavorabilità +A		Tempra superficie cementata	Distensione +SR				
1230-950	- (HB 210 max)	680 raffr. 20 °C/h fino a 300 poi aria		-	-				
Normalizzazione +N	Tempra diretta	Tempra diretta	Rinvenimento +T	Preriscaldamento per saldatura	Distensione dopo saldatura				
860	840	860 olio o	540-680		sconsigliata				
aria	acqua	polimero	aria						
Proprietà meccaniche									
Laminato a caldo non trattato ISO 683-4: 2018				Laminato temprato e rinvenuto +QT					
Prova di trazione in longitudinale a 20 °C				Prova di trazione in longitudinale a 20 °C					
sezione mm		R	HBW	R	Rp 0.2	A%	HBW		
oltre	fino a	N/mm ²	max	N/mm ²	N/mm ² min	min	<i>per inform.</i>		
5	10	550-720	210	630-780	430	15	192-232		
10	16	550-700	204	630-780	430	15	192-232		
16	40	520-680	198	600-750	380	16	178-225		
40	63	520-670	196	550-700	320	17	159-213		
63	100	500-650	190	550-700	320	17	159-213		
Trafilato +C EN 10277: 2018				Laminato Pelato +SH					
Valgono anche per +C+G (trafilato, rettificato)				Valgono anche per +SH+G (pelato, rettificato)					
sezione mm		Prova di trazione in longitudinale a 20 °C				Prova di trazione in longitudinale a 20 °C			
		R^{a)}	Rp 0.2^{a)}	A%	HBW	R	Rp 0.2	A%	HBW
oltre	fino a	N/mm ²	N/mm ² min	min	<i>per inform.</i>	N/mm ²	N/mm ² min	min	max
5 ^{b)}	10	640-880	480	6	198-263	-	-	-	-
10	16	590-830	400	7	176-249	-	-	-	-
16	40	560-800	360	8	162-240	520-680	-	-	198
40	63	530-760	340	9	156-226	520-670	-	-	196
63	100	510-680	300	9	154-208	500-650	-	-	190
^{a)} per i piatti e profili speciali il carico Rp 0.2 può differire del -10% e R del ± 10%									
Trafilato + bonifica +C+QT EN 10277: 2018				Bonificato + Trafilato +QT+C					
sezione mm		Prova di trazione in longitudinale a 20 °C				Prova di trazione in longitudinale a 20 °C			
		R^{c)}	Rp 0.2^{c)}	A%^{c)}	HBW	R	Rp 0.2	A%	HBW
oltre	fino a	N/mm ²	N/mm ² min	min	<i>per inform.</i>	N/mm ²	N/mm ² min	min	<i>per inform.</i>
5 ^{b)}	10	-	-	-	-	700-900	490	9	213-271
10	16	-	-	-	-	700-900	490	11	213-271
16	40	600-750	380	16	178-225	650-850	455	12	200-253
40	63	550-700	320	17	159-213	570-770	400	13	169-231
63	100	550-700	320	17	159-213	550-750	385	14	159-225
^{c)} valori validi anche per lo stato +C+QT+G / +QT+SH									
^{b)} per spessori inferiori a 5 mm le caratteristiche meccaniche possono essere concordate in fase di ordine									
EUROPA	ITALIA	SPAGNA	GERMANIA	FRANCIA	UK	SVEZIA	USA		
EN	UNI	UNE	DIN	AFNOR	B.S.	SS	AISI/SAE		
35S20			35S20						