

<b>Qualità materiale</b>	<b>36SMnPb14</b>	<b>Acciaio</b>	<i>Scheda Dati</i>
Norma di riferimento	<b>ISO 683-4: 2018</b>	<b>Automatico</b>	<b>Lucefin Group</b>
Numero	<b>1.0765</b>		rev. 2018

### Composizione chimica

C%	Si% max	Mn%	P% max	S%	Pb%	Scostamenti ammessi per analisi di <b>prodotto</b> .
0,32-0,39 ± 0.03	0,40 ± 0.03	1,30-1,70 ± 0.06	0,06 ± 0.008	0,10-0,18 ± 0.03	0,15-0,35 +0.03 -0.02	

### Temperature in °C

Deformazione a caldo	Stato naturale +U	Ricottura di lavorabilità +A	Cementazione	Tempra superf. cementata	Distensione +SR			
1250-950	- (HB 228 max)	680 aria	850-900	770-810 acqua, olio, bagno fuso	180-200			
Normalizzazione +N	Tempra diretta	Tempra diretta	Distensione +SR	Preriscaldamento per saldatura				Distensione dopo saldatura
900 aria	880 acqua	890 olio o polimero	150-200 raffr. in forno	sconsigliata				
				Ac1	Ac3	Ms	Mf	
				710	770	345	130	

### Proprietà meccaniche

Laminato a caldo non trattato ISO 683-4: 2018				Laminato temprato e rinvenuto			
Prova di trazione in longitudinale a 20 °C				Prova di trazione in longitudinale a 20 °C			
sezione mm		R	HBW	R	Rp 0.2	A%	HBW
oltre	fino a	N/mm <sup>2</sup>	max	N/mm <sup>2</sup>	N/mm <sup>2</sup> min	min	per inform.
5	10	580-770	225	700-850	480	14	213-253
10	16	580-770	225	700-850	460	14	213-253
16	40	560-750	219	670-820	420	15	203-246
40	63	560-740	216	640-790	400	16	198-237
63	100	550-740	216	570-720	360	17	169-223

Trafilato +C EN 10277: 2018						Laminato Pelato +SH			
Valgono anche per +C+G (trafilato, rettificato)						Valgono anche per +SH+G (pelato, rettificato)			
sezione mm		Prova di trazione in longitudinale a 20 °C				Prova di trazione in longitudinale a 20 °C			
		R <sup>a)</sup>	Rp 0.2 <sup>a)</sup>	A%	HBW	R	Rp 0.2	A%	HBW
oltre	fino a	N/mm <sup>2</sup>	N/mm <sup>2</sup> min	min	per inform	N/mm <sup>2</sup>	N/mm <sup>2</sup> min	min	max
5 <sup>b)</sup>	10	660-960	500	6	202-290	-	-	-	-
10	16	620-920	440	6	190-275	-	-	-	-
16	40	600-900	390	7	178-271	560-750	-	-	219
40	63	580-840	360	8	172-250	560-740	-	-	216
63	100	560-820	340	9	162-246	550-740	-	-	216

<sup>a)</sup> per i piatti e profili speciali il carico Rp 0.2 può differire del -10% e R del ± 10%

Trafilato + bonifica +C+QT EN 10277: 2018						Bonificato + Trafilato +QT+C			
sezione mm		Prova di trazione in longitudinale a 20 °C				Prova di trazione in longitudinale a 20 °C			
		R <sup>c)</sup>	Rp 0.2 <sup>c)</sup>	A% <sup>c)</sup>	HBW	R	Rp 0.2	A%	HBW
oltre	fino a	N/mm <sup>2</sup>	N/mm <sup>2</sup> min	min	per inform.	N/mm <sup>2</sup>	N/mm <sup>2</sup> min	min	per inform.
5 <sup>b)</sup>	10	-	-	-	-	750-1000	525	6	225-298
10	16	-	-	-	-	740-990	520	6	224-297
16	40	670-820	420	15	203-246	720-970	505	8	223-293
40	63	640-790	400	16	198-237	680-930	475	9	208-278
63	100	570-720	360	17	169-223	580-840	405	9	172-250

<sup>c)</sup> valori validi anche per lo stato +C+QT+G / +QT+SH

<sup>b)</sup> per spessori inferiori a 5 mm le caratteristiche meccaniche possono essere concordate in fase di ordine

EUROPA	ITALIA	SPAGNA	GERMANIA	FRANCIA	UK	SVEZIA	USA
EN	UNI	UNE	DIN	AFNOR	B.S.	SS	AISI/SAE
36SMnPb14	35SMnPb10	F2132	36SMnPb14	35MF6Pb			11L37