

<b>Qualità materiale</b>	<b>38SMn28</b>	<b>Acciaio</b>	<i>Scheda Dati</i>
Norma di riferimento	<b>ISO 683-4: 2018</b>	<b>Automatico</b>	<b>Lucefin Group</b>
Numero	<b>1.0760</b>		<i>rev. 2018</i>

### Composizione chimica

C%	Si%	Mn%	P%	S%	Pb%	
	max		max			
0,35-0,40	0,40	1,20-1,50	0,06	0,24-0,33	-	Scostamenti ammessi per analisi di <b>prodotto</b> .
± 0.03	± 0.03	± 0.06	± 0.008	± 0.03	-	

### Temperature in °C

Deformazione a caldo	Stato naturale +U	Ricottura di lavorabilità +A	Ricottura completa		Distensione +QT+C+SR
1100-900	- (HB max ~ 230)	690 aria	-		300
Normalizzazione +N	Tempra diretta	Tempra diretta	Rinvenimento +T	Preriscaldamento per saldatura	Distensione dopo saldatura
870-840 aria	850 acqua	880 olio o polimero	540-680 aria		sconsigliata

### Proprietà meccaniche

Laminato a caldo non trattato ISO 683-4: 2018				Laminato temprato e rinvenuto +QT			
Prova di trazione in longitudinale a 20 °C				Prova di trazione in longitudinale a 20 °C			
sezione mm	R	HBW		R	Rp 0.2	A%	HBW
oltre fino a	N/mm <sup>2</sup>	max		N/mm <sup>2</sup>	N/mm <sup>2</sup> min	min	<i>per inform.</i>
5 10	580-780	228		700-850	480	15	204-253
10 16	580-750	219		700-850	460	15	204-253
16 40	560-730	213		700-850	420	15	204-253
40 63	560-730	213		700-850	400	16	204-253
63 100	550-700	204		630-800	380	16	192-240

Trafilato +C EN 10277: 2018						Laminato Pelato +SH			
Valgono anche per +C+G (trafilato, rettificato)						Valgono anche per +SH+G (pelato, rettificato)			
Prova di trazione in longitudinale a 20 °C						Prova di trazione in longitudinale a 20 °C			
sezione mm	R <sup>a)</sup>	Rp 0.2 <sup>a)</sup>	A%	HBW	R	Rp 0.2	A%	HBW	
oltre fino a	N/mm <sup>2</sup>	N/mm <sup>2</sup> min	min	<i>per inform.</i>	N/mm <sup>2</sup>	N/mm <sup>2</sup> min	min	max	
5 <sup>b)</sup> 10	700-960	550	6	204-288	-	-	-	-	
10 16	660-960	500	6	202-288	-	-	-	-	
16 40	610-900	420	7	182-271	560-730	-	-	213	
40 63	600-840	400	7	178-250	560-730	-	-	213	
63 100	580-820	350	8	172-246	550-700	-	-	204	

<sup>a)</sup> per i piatti e profili speciali il carico Rp 0.2 può differire del -10% e R del ± 10%

<sup>b)</sup> per spessori inferiori a 5 mm le caratteristiche meccaniche possono essere concordate in fase di ordine

Trafilato + bonifica +C+QT EN 10277: 2018						Bonificato + Trafilato +QT+C			
Prova di trazione in longitudinale a 20 °C						Prova di trazione in longitudinale a 20 °C			
sezione mm	R <sup>c)</sup>	Rp 0.2 <sup>c)</sup>	A% <sup>c)</sup>	HBW	R <sup>d)</sup>	Rp 0.2 <sup>d)</sup>	A% <sup>d)</sup>	HBW	
oltre fino a	N/mm <sup>2</sup>	N/mm <sup>2</sup> min	min	<i>per inform.</i>	N/mm <sup>2</sup>	N/mm <sup>2</sup> min	min	<i>per inform.</i>	
5 <sup>b)</sup> 10	-	-	-	-	850-1000	595	9	253-298	
10 16	-	-	-	-	850-1000	595	9	253-298	
16 40	700-850	420	16	213-253	700-900	490	11	213-271	
40 63	700-850	400	16	213-253	700-900	490	12	213-271	
63 100	630-800	380	16	192-240	700-900	490	12	213-271	

<sup>c)</sup> valori validi anche per lo stato +C+QT+G / +QT+SH

<sup>b)</sup> per spessori inferiori a 5 mm le caratteristiche meccaniche possono essere concordate in fase di ordine

<sup>d)</sup> valori validi anche per lo stato +QT+C+G

EUROPA	ITALIA	SPAGNA	GERMANIA	FRANCIA	UK	SVEZIA	USA
EN	UNI	UNE	DIN	AFNOR	B.S.	SS	AISI/SAE
38SMn28	38SMn28					38SMn28	