

Qualità materiale	X82WMoCrV6-5-4	Acciaio per Cuscinetti	<i>Scheda Dati</i>
Norma di riferimento	EN ISO 683-17: 2014		Lucefin Group
Numero	1.3553		<i>rev. 2018</i>

Composizione chimica

C%	Si%	Mn%	P%	S%	Cr%	Mo%	V%	W%	Cu%
	max	max	max	max					max
0,78-0,86	0,40	0,40	0,025	0,015	3,90-4,30	4,70-5,20	1,70-2,00	6,00-6,70	0,30
± 0.03	±0.03	±0.04	+ 0.005	+ 0.005	± 0.10	± 0.10	± 0.10	± 0.10	+0.03

Scostamenti ammessi per analisi di prodotto.

Temperature in °C

Deformazione a caldo	Tempra +Q	Rinvenimento +T	Ricottura di Distensione +SR	x) La ricottura va eseguita dopo lavorazione meccanica e prima del trattamento termico finale
1100-900	1190-1230 olio polimero bagno 500-550	Immediato dopo tempra 540-570 aria almeno 2 cicli	600-650 x)	
Ricottura di lavorabilità +A	Ricottura globulare +AC	Preiscaldamento per saldatura	Distensione dopo saldatura	
780-820 (HB max ~ 280)	770-840 forno 15 °C/h fino a 600 poi aria (HB max 248)		sconsigliata	
		Ac1	Ac3	Ms
		820	870	150
				Mf
				-70 b)

b) sottoraffreddamento

Proprietà meccaniche

Tabella di rinvenimento valori a temperatura ambiente dopo tempra a 1210 °C in olio

HB	688	679	688	697	739	758	758	722	615	482
HRC	62	61.5	62	62.5	65	66	66	64	58	50
R N/mm²	-	-	-	-	-	-	-	-	2330	1760
Rinvenimento a °C	300	350	400	450	490	530	560	600	650	700

Espansione Termica	10 ⁻⁶ . K ⁻¹	►	11.5	11.7	12.2	12.4	12.7	13.0	12.9	
Modulo Elastico long.	GPa		217							
Modulo Elastico tang.	GPa		83							
Calore Specifico	J/(Kg.K)		460							
Conducibilità Termica	W/(m.K)		19							
Massa Volumica	Kg/dm ³		8.10							
Resistività Elettrica	Ohm.mm ² /m									
Conduttività Elettrica	Siemens.m/mm ²									
°C			20	100	200	300	400	500	600	700

Il simbolo ► indica fra 20 °C e 100 °C, 20 °C e 200 °C

EUROPA	ITALIA	SPAGNA	GERMANIA	FRANCIA	U.K.	SVEZIA	USA
EN	UNI	UNE	DIN	AFNOR	B.S.	SS	AISI/SAE
X80WMoCrV654	X82WMoV65	F1352	X82WMoCrV6-5-4	Z85WCDV6			A597 CM2