Qualità materiale X2CrNiMoCuWN25-7 Numero 1.4501				-4		iaio Inossid tenitico-Fer		erduplex)	Scheda Dati rev. 2018 Lucefin Group			
		e chimica	11-1001									J. 0 0. p
C%	Si%	Mn%	Р%	S %	Cr%	Ni%	N%	Mo%	Cu%	W %		
max	max	max	max	max							EN	
0,03	1,00	1,00	0,035	0,015	24,0-26,0		0,20-0,30		0,5-1,0	0,5-1,0		088-3: 2014
+ 0.005	+ 0.05		+ 0.005	+ 0.003	± 0.25	± 0.10	± 0.02	± 0.10	+ 0.04	+ 0.05		
		nessi per ar 16N) > 40 (e			a al Pitting)							
Tempe	rature	in °C										
Temper	atura	Deformazio	one Solub	ilizzazion	e Stabi	lizzazione	eliz- Ricott	ura di	Saldatur	a MMA	con ele	ttrodi AWS
di fusio		a caldo	+AT		zazio	ne	lavora	abilità +A	preriscal	do	posi	t saldatura
1480-14	40	1250-1100	1120-	1050	non		non				-	
			acqua		adatta	1	adatta	I		SCO	nsigliata	a
Infragili	mento	Precipitazi	one Forma	azione fas	e Diste	nsione	Ricris	talliz-	giunzione			
•		di carburi sigma		1	+SR		zazio	ne +RA	0			inossidabi
-50		950-600	1000-	600	non		non					
+300					adatta	1	adatta	l	riparazio	ne o ripo	orto dell	a base
			paggio (52%	5 HNO3) +	(65% HF) c	aldo - <i>Pa</i>	ssivazione 2	0 - 45% Hľ	NO₃ a fredd	0		
Propri	età med	caniche		,	,				NO ₃ a fredd	10		
Proprion Material	età med	caniche termicame	ente EN 100		,				NO ₃ a fredd	0		
Proprion Material sezione	età med	ccaniche termicame Prova di ti	ente EN 1000 razione a +2		in condizi	one 1C, 1	E, 1D, 1X , ′	1G, 2D			HBW ⁸	a)
Proprious Material sezione mm	età med le trattato	ccaniche termicame Prova di ti R	ente EN 1008 razione a +2 Rp 0.2	88-3: 2014 20 °C A %	in condizi	one 1C, 1	E, 1D, 1X , ´	1G, 2D (v ₂ +20 °C	Kv₂ -40	°C (L)	HBW a	a)
Proprious Material sezione mm	età med e trattato fino a	ccaniche termicame Prova di ti R N/mm²	ente EN 1000 razione a +2 Rp 0.2 N/mm² m	88-3: 2014 20 °C A % in min (in condizi	one 1C, 1 Kv ₂ +	E, 1D, 1X , ´	1G, 2D	Kv ₂ -40 J min ^b	°C (L)	max	a) +AT
Propri	età med le trattato	Prova di ti R N/mm ² 730-930	ente EN 1006 razione a +2 Rp 0.2 N/mm² m 530	88-3: 2014 20 °C A % in min (in condizi A% (L) min (1	one 1C, 1	E, 1D, 1X , <i>1</i> 20 °C K I (L) J	1G, 2D v ₂ +20 °C min (T)	Kv₂ -40	°C (L)		+AT
Proprio Material sezione mm oltre	età med le trattato fino a 160 75 °)	Prova di te R N/mm² 730-930 730-930	ente EN 1000 razione a +2 Rp 0.2 N/mm ² m 530 530	88-3: 2014 20 °C A % in min (25 25	in condizi A% (L) min (1 - 25	Kv ₂ + 7) J min 100 100	E, 1D, 1X , ´ 20 °C K 1 (L) J - 6	1G, 2D v ₂ +20 °C min (T)	Kv ₂ -40 J min ^b 40	°C (L)	max 290	+AT
Proprie Material sezione mm oltre	età med le trattato fino a 160 75°) er informa	Prova di ti R N/mm² 730-930 730-930 azione. b) E	ente EN 1006 razione a +2 Rp 0.2 N/mm² m 530	88-3: 2014 20 °C A % in min (25 25	in condizi A% (L) min (T	Kv ₂ + 7) J min 100 100	E, 1D, 1X , 7 20 °C K I (L) J	1G, 2D v ₂ +20 °C min (T)	Kv ₂ -40 J min ^b 40	°C (L)	max 290	
Proprie Material sezione mm oltre	fino a 160 75 °) er informa	Prova di to R N/mm² 730-930 730-930 azione. b) E	ente EN 1000 razione a +2 Rp 0.2 N/mm ² m 530 530 N 10272: 20	88-3: 2014 20 °C A % in min (25 25 03. °) EN	in condizi A% (L) min (1 - 25 10088-2: 2	Kv ₂ + (1) J min 100 100 014. (1)	E, 1D, 1X , ² 20 °C K (L) J - 60 L) = longitudir	1G, 2D v ₂ +20 °C min (T) 0 nale (T) = tra	Kv ₂ -40 J min ^b 40 - sversale	°C (L)	max 290 -	+AT solubiliz
Proprio Material sezione mm oltre a) solo pe Deforma L'acciaic	fino a 160 75 °) er informa azione a	Prova di tr R N/mm² 730-930 730-930 azione. b) E freddo	ente EN 1000 razione a +2 Rp 0.2 N/mm² m 530 530 N 10272: 20	88-3: 2014 20 °C A% in min (25 25 03. °) EN	in condizi A% (L) min (1 - 25 10088-2: 2	Kv ₂ + (1) J min 100 100 014. (1) o ecc. con	E, 1D, 1X, 7 20 °C K (L) J 60 L) = longitudir	IG, 2D v ₂ +20 °C min (T) o nale (T) = tra	Kv ₂ -40 J min b 40 - sversale	°C (L)	max 290 -	+AT solubiliz
Proprio Material sezione mm oltre a) solo pe Deforma L'acciaic L'incrudi	fino a 160 75 °) er informa azione a 0 1.4501 p mento do	Prova di tr R N/mm² 730-930 730-930 azione. b) E freddo può essere to	ente EN 1000 razione a +2 Rp 0.2 N/mm² m 530 530 N 10272: 20 rafilato, lamino i rimosso r	88-3: 2014 20 °C A% in min (25 25 03. © EN	in condizi A% (L) min (1 - 25 10088-2: 2	Kv ₂ + (1) J min 100 100 014. (1) o ecc. con	E, 1D, 1X, 7 20 °C K (L) J 60 L) = longitudir	IG, 2D v ₂ +20 °C min (T) o nale (T) = tra	Kv ₂ -40 J min b 40 - sversale	°C (L)	max 290 -	+AT solubiliz
Proprio Material sezione mm oltre a) solo pe Deforma L'acciaic L'incrudi imposte	fino a 160 75 °) er informa azione a 1.4501 pmento do dagli star	Prova di ten R N/mm² 730-930 730-930 azione. b) E freddo Duò essere ten porrà essere pendard ISO 15	ente EN 1000 razione a +2	88-3: 2014 20 °C A% in min (25 25 03. °) EN nato a fred mediante s	in condizi A% (L) min (1 - 25 10088-2: 2 do, imbutite olubilizzazi	Kv ₂ + (1) J min 100 100 014. (1) o ecc. con	E, 1D, 1X, 7 20 °C K (L) J 60 L) = longitudir	IG, 2D v ₂ +20 °C min (T) o nale (T) = tra	Kv ₂ -40 J min b 40 - sversale	°C (L)	max 290 -	+AT solubiliz
Proprio Material sezione mm oltre a) solo pe Deforma L'acciaic L'incrudi imposte Fucinate	fino a 160 75 °) er informa azione a 1.4501 pmento do dagli star	Prova di ten R N/mm² 730-930 730-930 azione. b) E freddo ouò essere te ovrà essere pendard ISO 15	ente EN 1006 razione a +2 Rp 0.2 N/mm² m 530 530 N 10272: 20 rafilato, lamino rimosso r 5156 / NACE	88-3: 2014 20 °C A% in min (25 25 03. °) EN nato a fred nediante s E MR0175.	in condizi A% (L) min (1 - 25 10088-2: 2 do, imbutite olubilizzazi	Kv ₂ + (1) J min 100 100 014. (1) o ecc. con	E, 1D, 1X, 7 20 °C K (L) J 60 L) = longitudir	IG, 2D v ₂ +20 °C min (T) o nale (T) = tra	Kv ₂ -40 J min b 40 - sversale	°C (L)	max 290 -	+AT solubiliz
Proprio Material sezione mm oltre a) solo pe Deforma L'acciaic L'incrudi imposte Fucinate sezione	fino a 160 75 °) er informa azione a 1.4501 pmento do dagli star	Prova di transporte di transpo	ente EN 1000 razione a +2 Rp 0.2 N/mm² m 530 530 N 10272: 20 rafilato, lamino rimosso r 5156 / NACE bilizzato UNI razione a +2	88-3: 2014 20 °C A% in min (25 25 03. °) EN nato a fred mediante s E MR0175.	in condizi A% (L) min (1 - 25 10088-2: 2 do, imbutito olubilizzazi	Mv ₂ + T) J min 100 100 014. (I	E, 1D, 1X , ´ 20 °C K (L) J - 60 L) = longitudir l'accortezza é le deforma	IG, 2D v ₂ +20 °C min (T) o nale (T) = tra a di non su azioni a free	Kv ₂ -40 J min b 40 - sversale	°C (L)	max 290 -	+AT solubiliz
Proprie Material sezione mm oltre a) solo pe Deforma L'acciaic L'incrudi imposte Fucinate sezione mm	fino a 160 75 °) er informa azione a 0 1.4501 p mento do dagli star	Prova di transporte di transpo	ente EN 1006 razione a +2 Rp 0.2 N/mm² m 530 530 N 10272: 20 rafilato, lamino rimosso r 5156 / NACE bilizzato UNI razione a +2 Rp 0.2	88-3: 2014 20 °C A% in min (25 25 03. © EN nato a fred mediante s E MR0175. I EN 10250 20 °C A%	in condizi A% (L) min (T - 25 10088-2: 2 do, imbutito olubilizzazi 0-4: 2001 A%	Kv ₂ + 1 (1) J min 100 100 014. (I) cone perch	E, 1D, 1X , 7 20 °C K (L) J 60 L) = longitudir l'accortezza é le deforma	IG, 2D v ₂ +20 °C min (T) o nale (T) = tra a di non sul azioni a free v +20 °C	Kv ₂ -40 J min b 40 - sversale	°C (L)	max 290 -	+AT solubiliz
Proprie Material sezione mm oltre a) solo pe Deforma L'acciaic L'incrudi imposte Fucinate sezione mm	fino a 160 75°) er informa azione a 1.4501 p mento do dagli star o +AT m	Prova di ti R N/mm² 730-930 730-930 azione. b) E freddo buò essere ti byrà essere p ndard ISO 15 ateriale solu Prova di ti R N/mm²	ente EN 1002 Rp 0.2 N/mm² m 530 530 N 10272: 20 rafilato, lamin poi rimosso r 5156 / NACE bilizzato UNI razione a +2 Rp 0.2 N/mm² m	88-3: 2014 20 °C A% in min (25 25 03. c) EN nato a fred mediante s E MR0175. I EN 10250 20 °C A% in min	in condizi A% (L) min (1 - 25 10088-2: 2 do, imbutito olubilizzazi 0-4: 2001 A% (L) min ((one 1C, 1 Kv ₂ + 100 100 014. (I	E, 1D, 1X, 7 20 °C K (L) J 6 L) = longitudir l'accortezza é le deforma	IG, 2D v ₂ +20 °C min (T) o nale (T) = tra a di non sup azioni a free v +20 °C min (T)	Kv ₂ -40 J min b 40 - sversale	°C (L)	max 290 -	+AT solubiliz
Proprio Material sezione mm oltre a) solo pe Deforma L'acciaio L'incrudi imposte Fucinate sezione mm oltre	fino a 160 75 °) er informa azione a 0 1.4501 µ mento do dagli star o +AT m	Prova di transporte di transpo	ente EN 1000 razione a +2 Rp 0.2 N/mm² m 530 530 N 10272: 20 rafilato, lamino rimosso r 5156 / NACE bilizzato UNI razione a +2 Rp 0.2 N/mm² m 530	88-3: 2014 20 °C A% in min (25 25 03. °) EN nato a fred mediante s E MR0175. I EN 10250 20 °C A% in min 25	in condizi A% (L) min (1 - 25 10088-2: 2 do, imbutite olubilizzazi 0-4: 2001 A% (L) min ((20	Kv ₂ + 1	E, 1D, 1X, 7 20 °C K (L) J 60 L) = longitudir l'accortezza é le deforma	IG, 2D v ₂ +20 °C min (T) nale (T) = tra d di non supazioni a free v +20 °C min (T)	Kv ₂ -40 J min b 40 - sversale perare riduz ddo inducor	°C (L)	max 290 -	+AT solubiliz
Proprio Material sezione mm oltre a) solo pe Deforma L'acciaic L'incrudi imposte Fucinate sezione mm oltre	fino a 160 75 °) er informa azione a 0 1.4501 pmento do dagli star o +AT m fino a 160 pici a ter	ccaniche termicame Prova di tr R N/mm² 730-930 730-930 azione. b) E freddo può essere tr porrà essere p ndard ISO 15 ateriale solu Prova di tr R N/mm² 730-930 mperature e	ente EN 1006 razione a +2 Rp 0.2 N/mm² m 530 530 N 10272: 20 rafilato, lamin soi rimosso r 6156 / NACE billizzato UNI razione a +2 Rp 0.2 N/mm² m 530 levate, piatti	88-3: 2014 20 °C A% in min (25 25 03. © EN nato a fred mediante s EMR0175. I EN 10250 20 °C A% in min 25	in condizi A% (L) min (1 - 25 10088-2: 2 do, imbutite olubilizzazi 0-4: 2001 A% (L) min ((20	Kv ₂ + T) J min 100 100 014. (I) 0 ecc. con one perch Kv +2 T) J min 100 AT (Rolled	E, 1D, 1X, 7 20 °C K (L) J 60 L) = longitudir l'accortezza é le deforma	IG, 2D v ₂ +20 °C min (T) o nale (T) = tra a di non sup azioni a free v +20 °C min (T) data sheet	Kv ₂ -40 J min b 40 - sversale perare riduz ddo inducor	°C (L)	max 290 -	+AT solubiliz
Proprio Material sezione mm oltre a) solo pe Deforma L'acciaic L'incrudi imposte Fucinate sezione mm oltre Valori ti Tempera	fino a 160 75 °) er informa azione a 0 1.4501 pmento do dagli star o +AT m fino a 160 pici a ter atura	Prova di te R N/mm² 730-930 730-930 730-930 Prova di te prova di t	ente EN 1000 razione a +2 Rp 0.2 N/mm² m 530 530 N 10272: 20 rafilato, lamin poi rimosso r 6156 / NACE bilizzato UNI razione a +2 Rp 0.2 N/mm² m 530 levate, piatti fino a 30 mm	88-3: 2014 20 °C A% in min (25 25 03. © EN nato a fred mediante s EMR0175. I EN 10250 20 °C A% in min 25	in condizi A% (L) min (1 - 25 10088-2: 2 do, imbutite olubilizzazi 0-4: 2001 A% (L) min ((20	Kv ₂ + T) J min 100 100 014. (I) 0 ecc. con one perch Kv +2 T) J min 100 AT (Roller spess	E, 1D, 1X, 7 20 °C K (L) Go C K (C) (C)	IG, 2D v ₂ +20 °C min (T) o nale (T) = tra a di non sup azioni a free v +20 °C min (T) data sheet 70 mm	Kv ₂ -40 J min b 40 - sversale perare riduz ddo inducor	°C (L)	max 290 -	+AT solubiliz
Proprio Material sezione mm oltre a) solo pe Deforma L'acciaic L'incrudi imposte Fucinate sezione mm oltre Valori ti Tempera di prova	fino a 160 75 °) er informa azione a 0 1.4501 pmento do dagli star o +AT m fino a 160 pici a ter atura	Prova di tra R N/mm² 730-930 730-930 730-930 Azione. b) E freddo Duò essere tra prova di tra Ateriale solu Prova di tra R N/mm² 730-930 mperature e spessore R	razione a +2 Rp 0.2 N/mm² m 530 530 N 10272: 20 rafilato, lamino irimosso r 5156 / NACE bilizzato UNI razione a +2 Rp 0.2 N/mm² m 530 levate, piatti fino a 30 mm Rp 0.2	88-3: 2014 20 °C A% in min (25 25 03. © EN nato a fred mediante s EMR0175. I EN 10250 20 °C A% in min 25	in condizi A% (L) min (1 - 25 10088-2: 2 do, imbutite olubilizzazi 0-4: 2001 A% (L) min ((20	Kv ₂ + T) J min 100 100 014. (I) 0 ecc. con one perch Kv +2 T) J min 100 AT (Rolled spess R	E, 1D, 1X, 7 20 °C K (L) Go C L Go C Go C	IG, 2D v ₂ +20 °C min (T) 0 nale (T) = tra a di non sup azioni a frec v +20 °C min (T) data sheet 70 mm 0 0.2	Kv ₂ -40 J min b 40 - sversale perare riduz ddo inducor	°C (L)	max 290 -	+AT solubiliz
Proprie Material sezione mm oltre a) solo pe Deforma L'acciaio L'incrudi imposte Fucinate sezione mm oltre Valori ti Tempera di prova °C	fino a 160 75°) er informa azione a 0 1.4501 pmento do dagli star o +AT m fino a 160 pici a ter atura	Prova di tra R N/mm² 730-930 730-930 730-930 Azione. b) E freddo Duò essere tra prova di tra Durà essere producti de Solu Prova di tra R N/mm² 730-930 mperature e spessore R N/mm²	ente EN 1000 razione a +2 Rp 0.2 N/mm² m 530 530 N 10272: 20 rafilato, lamino irimosso re consiste de la consis	88-3: 2014 20 °C A% in min (25 25 03. © EN nato a fred mediante s EMR0175. I EN 10250 20 °C A% in min 25	in condizi A% (L) min (1 - 25 10088-2: 2 do, imbutite olubilizzazi 0-4: 2001 A% (L) min ((20	Kv ₂ + T) J min 100 100 014. (I) 0 ecc. con one perch Kv +2 T) J min 100 AT (Rolled spess R N/mm	E, 1D, 1X, 7 20 °C K (L) J 60 L) = longitudir l'accortezza é le deforma (0 °C K (L) J 60 d Alloys US core da 31 a R R R R N/	IG, 2D v2 +20 °C min (T) o nale (T) = tra a di non sup azioni a frec v +20 °C min (T) data sheet 70 mm o 0.2 mm²	Kv ₂ -40 J min b 40 - sversale perare riduz ddo inducor	°C (L)	max 290 -	+AT solubiliz
Proprie Material sezione mm oltre a) solo pe Deforma L'acciaio L'incrudi imposte Fucinate sezione mm oltre Valori ti Tempera di prova °C 20	fino a 160 75 °) er informa azione a 0 1.4501 µ mento do dagli star o +AT m fino a 160 pici a ter atura °F 68	Prova di tra R N/mm² 730-930 730-930 730-930 Azione. b) E freddo Duò essere tra corrà essere podard ISO 15 ateriale solu Prova di tra R N/mm² 730-930 Imperature e spessore R N/mm² 780	ente EN 1000 razione a +2 Rp 0.2 N/mm² m 530 530 N 10272: 20 rafilato, lamin roi rimosso r 6156 / NACE bilizzato UNI razione a +2 Rp 0.2 N/mm² m 530 levate, piatti fino a 30 mm Rp 0.2 N/mm² 580	88-3: 2014 20 °C A% in min (25 25 03. © EN nato a fred mediante s EMR0175. I EN 10250 20 °C A% in min 25	in condizi A% (L) min (1 - 25 10088-2: 2 do, imbutite olubilizzazi 0-4: 2001 A% (L) min ((20	Kv ₂ + T) J min 100 100 014. (I) 0 ecc. con one perch Kv +2 T) J min 100 AT (Rolled spess R N/mm 750	E, 1D, 1X, 7 20 °C K (L) J 60 L) = longitudir l'accortezza é le deforma (a) °C K (b) (L) J 60 d Alloys US core da 31 a R _I R ² N/	IG, 2D v2 +20 °C min (T) nale (T) = tra di non supazioni a free v +20 °C min (T) data sheet 70 mm 0 0.2 mm² 50	Kv ₂ -40 J min b 40 - sversale perare riduz ddo inducor	°C (L)	max 290 -	+AT solubiliz
Proprio Material sezione mm oltre a) solo perorma L'acciaio L'incrudi imposte Fucinate sezione mm oltre Valori ti Tempera di prova °C	fino a 160 75°) er informa azione a 0 1.4501 pmento do dagli star o +AT m fino a 160 pici a ter atura	Prova di tra R N/mm² 730-930 730-930 730-930 Azione. b) E freddo Duò essere tra prova di tra Durà essere producti de Solu Prova di tra R N/mm² 730-930 mperature e spessore R N/mm²	ente EN 1000 razione a +2 Rp 0.2 N/mm² m 530 530 N 10272: 20 rafilato, lamino irimosso re consiste de la consis	88-3: 2014 20 °C A% in min (25 25 03. © EN nato a fred mediante s EMR0175. I EN 10250 20 °C A% in min 25	in condizi A% (L) min (1 - 25 10088-2: 2 do, imbutite olubilizzazi 0-4: 2001 A% (L) min ((20	Kv ₂ + T) J min 100 100 014. (I) 0 ecc. con one perch Kv +2 T) J min 100 AT (Rolled spess R N/mm	E, 1D, 1X, 7 20 °C K (L) J 60 L) = longitudir l'accortezza é le deforma (0 °C K (L) J 60 d Alloys US core da 31 a R R R R N/	IG, 2D v ₂ +20 °C min (T) o nale (T) = tra a di non supazioni a fred v +20 °C min (T) data sheet 70 mm o 0.2 mm ² 60 70	Kv ₂ -40 J min b 40 - sversale perare riduz ddo inducor	°C (L)	max 290 -	+AT solubiliz

X2CrNiM	oCuWN25-7-4	n° 1.4501	Superduple	Х					
Valori m	inimi di snerv	amento e r	ottura a tem	perature (elevate, mate	eriale +AT so	lubilizzato E	N 10028-7: 2007	
Rp 0.2	N/mm ²	500 a)	450	420	400	380			
R	N/mm ²	711 a)	680	660	640	630			
Prova a	°C	50	100	150	200	250			
^{a)} determi	inato per interp	oolazione lin	eare						
Espansi	one termica	10 ⁻⁶ • K ⁻¹		>	13.0	13.5	14.0	14.5	
Modulo	elastico	longitudina	ale GPa	200	194	186	180	172	
Numero	di Poisson	V		0.32					
Resistivi	ità elettrica	$\Omega \bullet \text{mm}^2/\text{r}$	1	0.80	0.89	0.95	1.01		
Condutti	ività elettrica	Siemens•r	m/mm²	1.25					
Calore s	pecifico	J/(Kg•K)		500		523	547	620	
Densità		Kg/dm ³		7.80					
Conduci	bilità termica	1	W/(m•K)	15.0		16.3	18.2	20	
Permeab	oilità magneti	ca relativa	µ r	29					
°C				20	100	200	300	400	

Il simbolo ► indica fra 20 °C e 1	00 °C, 20 °C e 200 °C
-----------------------------------	-----------------------

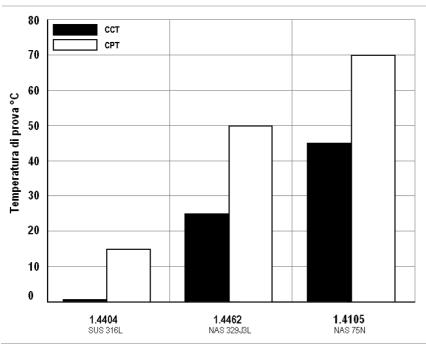
Resistenza alla corrosione	Atmosfera		Azione chir	mica	x erosione, pitting, crevice,		
acqua salmastra	industriale	marina	media	ossidante	riducente	a. organici e inorganici	
x	x	X	X			tensocorrosione	

Magnetico	si
Truciolabilità	maggior usura degli utensili rispetto agli austenitici
Indurimento	trafilatura e altre deformazioni plastiche a freddo
Temperatura di servizio	non impiegare a temperature superiori a +300 °C e inferiori a -50 °C

Europa	USA	USA	Cina	Russia	Giappone	India	Corea
EN	UNS	ASTM	GB	GOST	JIS	IS	KS
X2CrNiMoCuWN25-7-4	S32760	Type F 55	022Cr25Ni7Mo3WCuN		SM25Cr		

Resistenza alla corrosione da vari acidi (te	tempo di prova 2	4 h)
--	------------------	-----	---

tipo di acido		concentrazione	temperatura	1.4105 superduplex	1.4462 duplex	1.4404 austenitico	
formula nome % °C			rapporto di corrosione (mm/y)				
H ₂ SO ₄	solforico	10	bollente	1.45	3.70	19.70	
HCI	cloridrico	1	bollente	0.01	5.41	6.94	
HNO ₃	nitrico	60	bollente	0.06	0.11	0.17	
H ₃ PO ₄	fosforico	80	bollente	3.90	5.52	25.00	
CH₃COOH	acetico	80	bollente	< 0.01	< 0.01	< 0.01	



Resistenza alla corrosione Pitting e Crevice

CCT = critical crevice corrosion temperature

CPT = critical pitting corrosion temperature

Letteratura Nippon Yakin metodo ASTM G48 C/D