

Qualità materiale		C20		Acciaio Strutturale		<i>Scheda Dati Lucefin Group rev. 2018</i>	
Norma di riferimento		UNI 7874: 1979		Come riferimento.			
Numero		(1.1151)					
Composizione chimica							
C%	Si%	Mn%	P% max	S% max	Scostamenti ammessi per analisi di prodotto.		
0,18-0,24 ± 0.02	0,15-0,40 ± 0.03	0,40-0,80 ± 0.04	0,035 + 0.005	0,035 + 0.005			
Ac1 725 °C, Ac3 845 °C, Ar3 815 °C, Ar1 680 °C							
Caratteristiche meccaniche a titolo informativo							
Laminato normalizzato +N				Trafilato +C			
R	ReH	A%	R	ReH	A%		
N/mm ²	N/mm ² min	min	N/mm ² min	N/mm ² min	min		
440-550	245	25	540	390	8		
Laminato grezzo stato naturale HB max 160							
Laminato grezzo ricotto +A R max 540 N/mm ²							
Tabella di rinvenimento valori a temperatura ambiente su tondo Ø 30 mm dopo tempra a 950 °C acqua							
HB	353	353	344	327	286	226	162
HRC	38	38	37	35	30	20	
R N/mm ²	1180	1180	1140	1080	950	760	560
Rinv. °C	50	100	150	200	300	450	600
Profondità dello strato cementato							
Profondità	mm	0.12	0.24	0.30	0.45	0.50	0.60
HRC		-	-	50	-	-	-
Tempo di cementazione	h.	1	2	4	6	8	10
USA	ITALIA	SPAGNA	GERMANIA	FRANCIA	UK	SVEZIA	EUROPA
AISI/SAE	UNI	UNE	DIN	AFNOR	B.S.	SS	EN
1020	C20		C22	C20	070M20	1450	C22