

Qualità materiale	E295 (C30E – C35E)	Acciaio	<i>Scheda Dati</i>
Norma di riferimento	EN 10025-2: 2004	Strutturale	Lucefin Group
Numero	1.0050		<i>rev. 2018</i>

Composizione chimica

C%	Si%	Mn%	P%	S%	N%	Cu%	
-	-	-	max 0,045	max 0,045	max 0,012 ^{a)}	-	Analisi di colata
-	-	-	0,055	0,055	0,014 ^{b)}	-	Analisi di prodotto

Metodo di disossidazione FN acciaio effervescente non ammesso

a) il valore max di N non si applica se la composizione chimica mostra un contenuto di Al (totale) $\geq 0.020\%$

b) il valore max di N non si applica se la composizione chimica mostra un contenuto di Al (totale) $\geq 0.015\%$

Temperature in °C

Deformazione a caldo	Normale stato di fornitura +U	Ricottura di lavorabilità +A	Ricottura isoterma +I	Le temperature valgono per analisi che si approssima a:		
1150-850	Stato naturale	700 aria	850 raffreddamento in forno 650 aria	C%	Mn%	Si%
				~ 0.30	~ 0.60	~ 0.30
In alcuni casi i particolari sono sottoposti anche a normalizzazione e rinvenimento +NT oppure tempra e rinvenimento +QT				Preriscaldamento per saldatura	Distensione dopo saldatura	
Normalizzazione Rinvenimento	Tempra Rinvenimento	Distensione +SR	Tempra provetta Jominy	100	raffreddamento lento	
880 aria	860 acqua	50 sotto la	-	Ac1	Ac3	Ms
540-650 aria	550-650 aria	temp. di rinv.		730	810	400
						Mf
						180

Proprietà meccaniche

Laminati a caldo EN 10025-2: 2004 **E295** 1.0050

Prova di trazione in longitudinale a + 20 °C

sezione mm	R	ReH	A% (L)	A% (T)	Kv	HB
oltre fino a	N/mm ²	N/mm ² min	min	min	J min	per informazione
3	490-660	295	-	-	-	-
3	16	470-610	295	20	18	140-181
16	40	470-610	285	20	18	140-181
40	63	470-610	275	19	17	140-181
63	80	470-610	265	18	16	140-181
80	100	470-610	255	18	16	140-181
100	150	450-610	245	16	15	135-181
150	200	440-610	235	15	14	132-181
200	250	440-610	225	15	14	132-181

+N la normalizzazione è consigliata (L) = longitudinale (T) = tangenziale

Trafilato +C EN 10277-2: 2008 **E295GC** 1.0533

sezione mm Prova di trazione in longitudinale a + 20 °C

sezione mm	R ^{c)}	Rp 0.2 ^{c)}	A%	HB	Laminato-Pelato +SH			
oltre fino a	N/mm ²	N/mm ² min	min	per inf.	Prova di trazione in longitudinale a + 20 °C			
					R	Rp 0.2	A%	HB
					N/mm ²	N/mm ² min	min	
5 ^{d)}	10	650-950	510	6	200-286	-	-	-
10	16	600-900	420	7	178-271	-	-	-
16	40	550-850	320	8	159-253	470-610	-	140-181
40	63	520-770	300	9	155-231	470-610	-	140-181
63	100	470-740	255	9	140-224	470-610	-	140-181

^{c)} per i piatti e profili speciali il carico Rp 0.2 può differire del -10% e R del $\pm 10\%$

^{d)} per spessori inferiori a 5 mm le caratteristiche meccaniche possono essere concordate in fase di ordine

EUROPA EN	ITALIA UNI	SPAGNA UNE	GERMANIA DIN	FRANCIA AFNOR	UK B.S.	SVEZIA SS	USA AISI/SAE
E295	Fe 490	A 490	St 50-2	A 50-2		15 50-00 – 15 50-01	