

<b>Qualità materiale</b>	<b>E360</b> (C50E – C55E - C60E)	<b>Acciaio Strutturale</b>	<i>Scheda Dati Lucefin Group rev. 2018</i>
Norma di riferimento	<b>EN 10025-2: 2004</b>		
Numero	<b>1.0070</b>		

### Composizione chimica

C%	Si%	Mn%	P% max	S% max	N% max	Cu%	
-	-	-	0,045	0,045	0,012 <sup>a)</sup>	-	Analisi di <b>colata</b>
-	-	-	0,055	0,055	0,014 <sup>b)</sup>	-	Analisi di <b>prodotto</b>

Metodo di disossidazione FN acciaio effervescente non ammesso

<sup>a)</sup> il valore max di N non si applica se la composizione chimica mostra un contenuto di Al (totale)  $\geq 0.020\%$

<sup>b)</sup> il valore max di N non si applica se la composizione chimica mostra un contenuto di Al (totale)  $\geq 0.015\%$

### Temperature in °C

Deformazione a caldo	Normalizzazione +N	Tempra +Q	Tempra +Q	Rinvenimento +T	Le temperature valgono per analisi che si approssima a:		
1050-850	825-885 aria	830 acqua	850 olio, polimero	550-650 aria	C%	Mn%	Si%
					~ 0.52	~ 0.80	~ 0.30
Ricottura di lavorabilità +A	Ricottura isotermica +I	Distensione +SR	Tempra Jominy	Preriscaldamento per saldatura	Distensione dopo saldatura		
690 aria	790 raffr. forno fino a 660 poi aria	50 sotto la t. di rinv.	-	250	600 raffreddamento in forno		
				Ac1	Ac3	Ms	Mf
				-	-	-	-

### Proprietà meccaniche

**Laminati a caldo** EN 10025-2: 2004 **E360** 1.0070

Prova di trazione in longitudinale a + 20 °C

sezione mm	R	ReH	A% (L)	A% (T)	Kv	HB
oltre fino a	N/mm <sup>2</sup>	N/mm <sup>2</sup> min	min	min	J min	per informazione
3	690-900	360	-	-	-	-
3	16	670-830	360	11	10	203-249
16	40	670-830	355	11	10	203-249
40	63	670-830	345	10	9	203-249
63	80	670-830	335	9	8	203-249
80	100	670-830	325	9	8	203-249
100	150	650-830	305	8	7	200-249
150	200	640-830	295	7	6	198-249
200	250	640-830	285	7	6	198-249

+N la normalizzazione è consigliata (L) = longitudinale (T) = tangenziale

Trafilato +C					Laminato-Pelato +SH				
sezione mm		Prova di trazione in longitudinale a + 20 °C				Prova di trazione in longitudinale a + 20 °C			
		R <sup>c)</sup>	Rp 0.2 <sup>c)</sup>	A%	HB	R	Rp 0.2	A%	HB
oltre	fino a	N/mm <sup>2</sup>	N/mm <sup>2</sup> min	min		N/mm <sup>2</sup>	N/mm <sup>2</sup> min	min	

Nelle norme di norme di riferimento non  
ci sono indicazioni in merito

EUROPA EN	ITALIA UNI	SPAGNA UNE	GERMANIA DIN	FRANCIA AFNOR	UK B.S.	SVEZIA SS	USA AISI/SAE
E360	Fe 690	A 690	E360	A 70-2E360	E360	1655	