

Qualità materiale	41CrMo4	Acciaio per Tempra Superficiale	<i>Scheda Dati Lucefin Group rev. 2018</i>
Norma di riferimento	UNI 7847: 1979		
Numero	-		

Composizione chimica

C%	Si%	Mn%	P% max	S% max	Cr%	Mo%	Scostamenti ammessi per analisi di prodotto .
0,38-0,44 ± 0.02	0,15-0,40 ± 0.03	0,50-0,80 ± 0.04	0,030 + 0.005	0,030 + 0.005	0,90-1,20 ± 0.05	0,15-0,25 ± 0.03	

Temperature in °C

Deformazione a caldo	Normalizzazione +N	Tempra +Q	Tempra +Q	Rinvenimento +T	Distensione +SR		
1100-850	870 aria	850 olio o polimero	-	550-650 aria	180		
Ricottura di lavorabilità +A	Ricottura isotermica +I	Ricottura globulare +AC	Tempra provetta Jominy	Preriscaldamento per saldatura	Distensione dopo saldatura		
720 aria (HB max 240)	800 raff. forno fino a 670 poi aria (HB 180-240)	730-740 forno	840 acqua	sconsigliata			
				Ac1	Ac3	Ms	Mf
				745	790	300	80

Proprietà meccaniche

Laminato a caldo caratteristiche meccaniche su barrotto dopo **bonifica** (vale per prodotti non trattati)

Per il tipo di fornitura 5 (materiale bonificato), i valori indicati sono da garantire sul prodotto stesso

UNI 7847: 1979 Come riferimento.

diametro barrotto Prova di trazione e resilienza in longitudinale a 20 °C

mm		R	Rp 0.2	A%	Kcu	HB
oltre	fino a	N/mm ²	N/mm ² min	min.	J min	per informazione
	16	1080-1280	880	10	25	327-375
16	40	980-1180	765	11	25	295-354
40	100	880-1080	640	12	25	263-327
100	160	780-930	560	13	25	232-278
160	250	740-890	510	14	25	224-268

UNI 7847 Valori di temprabilità **Jominy in HRC** grandezza grano 5 minimo

distanza dall'estremità temprata in mm

	1.5	3	5	7	9	11	13	15	20	25	30	35	40	45	50	Durezza minima nelle zone superficiali dopo tempra e distensione HRC 55
min	53	53	52	51	50	48	45	43	38	35	34	33	32	32	32	
max	60	60	60	60	60	59	59	58	56	53	51	48	47	46	45	

EUROPA	ITALIA	SPAGNA	GERMANIA	FRANCIA	UK	SVEZIA	USA
EN	UNI	UNE	DIN	AFNOR	B.S.	SS	AISI/SAE
41CrMo4	41CrMo4	TO.D	41CrMo4				4142