

<b>Qualità materiale</b>	<b>C43</b>	<b>Acciaio per</b>	<i>Scheda Dati</i>
Norma di riferimento	<b>UNI 7847: 1979</b>	<b>Tempra Superficiale</b>	<i>Lucefin Group</i>
Numero	-		<i>rev. 2018</i>

### Composizione chimica

C%	Si%	Mn%	P% max	S% max	
0,40-0,46	0,15-0,40	0,50-0,80	0,030	0,030	Scostamenti ammessi per analisi di <b>prodotto</b> .
± 0.02	± 0.03	± 0.04	+ 0.005	+ 0.005	

In fase di ordine, possono essere concordati valori massimi di Cr Mo Ni Cu

### Temperature in °C

Deformazione a caldo	Normalizzazione +N	Tempra +Q	Tempra +Q	Rinvenimento +T	Distensione +SR
1100-850	870 aria	840 acqua (HRC 54-58)	850 olio (HRC 51-57)	550-650 aria	180
Ricottura di lavorabilità +A	Ricottura isoterma +I	Stato naturale +U	Tempra provetta Jominy	Preriscaldamento per saldatura	Distensione dopo saldatura
690 aria (HB max 220)	820 raff. forno fino a 660 poi aria (HB 155-205)	- (HB max 231)	-		sconsigliata
				<b>Ac1</b> <b>Ac3</b>	<b>Ms</b> <b>Mf</b>
				730   780	360   140

### Proprietà meccaniche

**Laminato a caldo** caratteristiche meccaniche su barrotto dopo **normalizzazione** UNI 7847: 1979 Come riferimento.

diametro barrotto mm		Prova di trazione in longitudinale a 20 °C				
oltre	fino a	R	Rp 0.2	A%	Kcu	HB
		N/mm <sup>2</sup>	N/mm <sup>2</sup> min.	min.	J min.	<i>per informazione</i>
16	100	570-720	300	18	-	169-223

**Laminato a caldo** caratteristiche meccaniche su barrotto dopo **bonifica** (vale per prodotti non trattati)

Per il tipo di fornitura 5 (materiale bonificato), i valori indicati sono da garantire sul prodotto stesso

UNI 7847: 1979 Come riferimento.

diametro barrotto mm		Prova di trazione e resilienza in longitudinale a 20 °C				
oltre	fino a	R	Rp 0.2	A%	Kcu	HB
		N/mm <sup>2</sup>	N/mm <sup>2</sup> min	min.	J min	<i>per informazione</i>
	16	690-840	470	15	25	210-250
16	40	640-790	400	16	20	198-237
40	100	570-720	360	17	20	169-223

In fase di ordine possono essere concordati valori per dimensioni superiori a 100 mm

### Trafilato

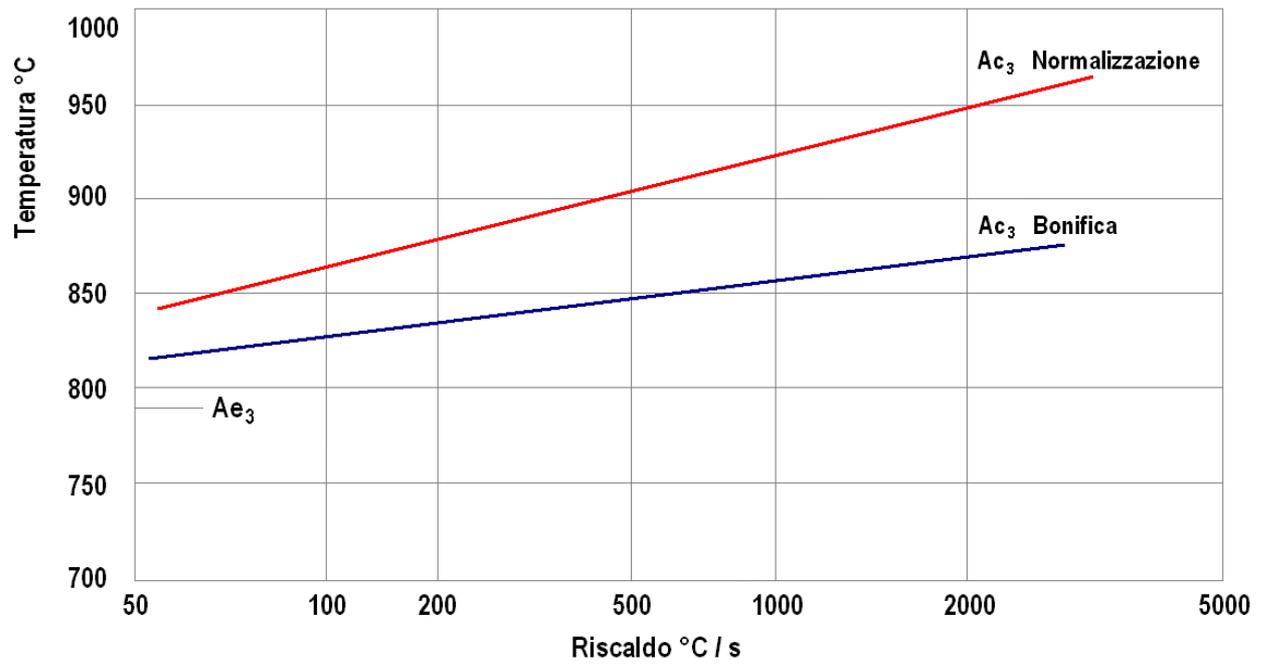
sezione mm		Prova di trazione in longitudinale a 20 °C			
oltre	fino a	R N/mm <sup>2</sup>	Rp 0.2 N/mm <sup>2</sup>	A% min	HB

Nelle norme di riferimento non ci sono indicazioni in merito

si possono considerare, orientativamente, i valori dell'acciaio C40E – C45E

Valori di temprabilità <b>Jominy in HRC</b>															Durezza minima nelle zone superficiali dopo tempra e distensione			
distanza dall'estremità temprata in mm		1.5	3	5	7	9	11	13	15	20	25	30	35	40	45	50	HRC	
<b>min</b>	Nelle norme di riferimento non ci sono															54		
<b>max</b>	indicazioni in merito, considerare C 45E																	

EUROPA	ITALIA	SPAGNA	GERMANIA	FRANCIA	UK	SVEZIA	USA
EN	UNI	UNE	DIN	AFNOR	B.S.	SS	AISI/SAE
	C43						



Acciaio C43. Temperature di completa austenizzazione in funzione della velocità di riscaldamento a induzione